

# ОАО «Зеленодольский завод имени А.М. Горького» ГОРДО СТОИТ В ПЕРВЫХ РЯДАХ ВЕДУЩИХ ПРЕДПРИЯТИЙ СТРАНЫ

НЕФТЕГАЗОХИМИЧЕСКОЕ  
МАШИНОСТРОЕНИЕ

МЕТАЛЛУРГИЯ

**ОАО «Зеленодольский завод имени А.М. Горького» входит в состав Открытого акционерного общества «Холдинговая компания «Ак Барс». Основанное в 1895 году, предприятие сегодня является одним из крупнейших, активно развивающихся судостроительных заводов России, обладающих высоким технологическим и техническим потенциалом.**

#### **Кадры, технологии и мощности завода**

Производственно-техническая база ОАО «Зеленодольский завод имени А.М. Горького» состоит из комплекса цехов, охватывающих все виды судостроительного производства и позволяющих строить разнотипные корабли и суда малого и среднего класса. Коллектив высококвалифицированных специалистов и внушительные производственные мощности, а также большой парк технологического оборудования, в том числе металлорежущего с числовым программным управлением, позволяют предприятию самостоятельно производить широкую номенклатуру изделий судового машиностроения, обширный спектр оборудования для нефтегазодобывающей отрасли с разнообразными массогабаритными характеристиками и высокой конструктивной сложностью.

Начиная с 2011 года, при поддержке ОАО «Холдинговая компания «Ак Барс» на ОАО «Зеленодольский завод имени А.М. Горького» системно реализуется программа технического перевооружения и модернизации производственных мощностей. Так, в рамках данной программы осуществлен важнейший этап модернизации металлургического производства. В результате совместной работы с немецкой компанией «FAT», на заводе была спроектирована

и установлена уникальная формовочная линия холодно-твердеющих смесей, отвечающая всем требованиям производства. Благодаря вводу в эксплуатацию данной линии в сталелитейном цехе существенно сократились трудозатраты, компьютерное управление почти полностью исключило ручной труд и, главное, это позволило повысить качество и увеличить объем выпускаемой продукции. Сталелитейный цех также имеет в своем составе сталеплавильное отделение, оснащенное 2-мя дуговыми сталеплавильными печами ДСП-3А с емкостью по жидкой стали 5 тонн; двухтигельную индукционную печь, обеспечивающую выплавку стали, чугуна любых марок, цветных сплавов (бронза, латунь, алюминий, цинк) и других специальных сплавов; лабораторию для испытаний физико-механических свойств смесей из ХТС, оснащенную комплексными приборами «Simpson», экспресс-лабораторию, оснащенную спектральной установкой фирмы «Foundry Master», для анализа химического состава сплавов и шлакового анализа по ходу плавки.

Использование заводчанами многочисленных современных цифровых технологий способствует получению высокопробных отливок, начиная уже с опытного образца, уменьшению отходов производства, снижению затрат. Моделируя процессы литья,



специалисты завода предусматривают все возможные несовершенства в отливке и проектируют литейную технологию так, чтобы гарантированно получить качественную отливку. Так, процесс моделирования литейной продукции включает в себя создание 3d-модели отливки в компьютерной программе «Solidcast», заливку формы сплавом, охлаждение и кристаллизацию отливки.

В процессе производства предприятие уделяет особое внимание контролю качества продукции. Выпускаемая продукция сертифицирована и проходит обязательные лабораторные испытания, что обеспечивает заказчикам гарантии ее высокого качества и надежности.

#### География применения

Продукция, выпущенная ОАО «Зеленодольский завод имени А.М. Горького», применяется ведущими российскими компаниями, в числе которых ОАО «Роснефть», ПАО АНК «Башнефть», ООО «Иркутская нефтяная компания», АО «Таргин», ПАО «Татнефть» и т.д. Например, задвижки различных видов, клапаны, запорная арматура, буровое оборудование и многое другое, находит свое применение на российских буровых установках, при комплектации устьев скважин, трубопроводов промысловых и

газосборных пунктов, газоперерабатывающих заводов, компрессорных и газораспределительных станций. Производство нефтегазодобывающего оборудования ведется в специально оснащем для этих целей механическом цехе.

С 1993 года ОАО «Зеленодольский завод имени А.М. Горького» серийно выпускает нефтепромысловое оборудование по заказу ПАО «Татнефть». Технические возможности производства, наличие квалифицированных кадров позволили освоить выпуск задвижки, имеющей сертификат качества Американского нефтяного института. В 1997 году в цехе освоен выпуск подъемной самоходной лебедки ЛПС-8.5. Лебедка предназначена для выполнения технологических операций при ремонте скважин. Для ПАО «Газпром» изготавливаются обратные поворотные клапаны. Цехом изготовлены узлы и блоки для опытного образца газоперекатывающего агрегата «Волга». С 2008 по 2010 годы завод полностью обеспечил строительство единственной, ведущей добычу нефти на российском арктическом шельфе, морской ледостойкой стационарной платформы «Приразломная» задвижками из уникальных титановых сплавов собственной разработки. В настоящее время на испытаниях в ООО «Газпром добыча Астрахань» находятся головные образцы оборудования

для газовой промышленности из титановых сплавов. Отправлены заказчику выпущенные заводом для ООО «Газпром добыча Ямбург» арматура фонтанная и узлы обвязок газовой скважины.

Сегодня ОАО «Зеленодольский завод имени А.М. Горького» гордо стоит в первых рядах ведущих предприятий страны. Обновление технического парка, оснащение цехов современным оборудованием и программным обеспечением, уже сегодня дало заводу возможность расширить линию выпускаемой продукции по всем направлениям деятельности. А выработанная стратегия развития позволила продолжить работу по планомерному закреплению и расширению рынков сбыта.



**РФ, Республика Татарстан,  
г. Зеленодольск, ул. Заводская, д.5  
Тел.: +7 (84371) 5-76-10.  
Факс: +7 (84371) 5-78-00  
info@zdship.ru  
www.zdship.ru**