

## На ОАО «Уралтрубпром» введена в эксплуатацию линия по производству обсадных труб

Крупный российский производитель стальных электросварных труб и металлоконструкций ОАО «Уралтрубпром» продолжает модернизацию и внедрение нового оборудования, расширение линейки производимой продукции. На этот раз завод запустил серийное производство обсадных труб.



В этом году на заводе ОАО «Уралтрубпром» пущена в эксплуатацию линия по производству обсадных труб с резьбовыми соединениями SL, LC, BC, OTTM, OTTG. Группы прочности: H40, J55, K55. Диапазон типоразмеров обсадных труб от 146,1 до 323,9 мм в диаметре со стенками от 6,50 до 14,00 мм, длина от 7,62 до 12,8 м. Данные трубы выпускаются по ГОСТ 53366, API 5CT (9 редакция).

Первой освоенной продукцией на новой площадке ОАО «Уралтрубпром» стала обсадная труба диаметром 244,5 мм со стенкой 8,94 мм и резьбовым соединением BC в количестве 30 тонн.



В линии установлено оборудование ведущих европейских, американских и российских производителей с проектной мощностью до 50 тысяч тонн в год. Основное оборудование данного участка: трубонарезной и муфтонаверточный станки.

Начальник технологического отдела ОАО «Уралтрубпром» Василий Рябков поясняет, что: «Для предотвращения коррозии труб на период транспортировки и хранения на них наносится лаковое покрытие. Муфты к обсадным трубам производятся на муфтообрабатывающем центре, далее на них наносится фосфатное покрытие, а в скором времени появится возможность еще и цинковать муфты. Также установлено оборудование для контроля качества — установки магнитно-порошковой дефектоскопии (МПД), гидравлический пресс, создающий давление до 69 Мпа, установки шаблонирования и весоизмерения».

Технологии по производству обсадных труб завода Уралтрубпром уникальны, их нет ни на одном предприятии в России.

«При нарезании резьбы на трубах используется нетипичная технология с неподвижной трубой (вращается инструмент), что положительно влияет на качество. Автоматизированная система управления позволяет отслеживать каждую трубу с уникальным заводским номером, аккумулировать на сервере информацию о поэтапном прохождении трубы через производственный участок и формирует в электронном виде паспорт трубы», — акцентирует Андрей Мочалов, старший инженер отдела главного механика.

Обсадные трубы применяются в нефте- и газодобывающей промышленности и предназначены для обустройства и эксплуатации скважин. «Глобальное энергопотребление в мире постоянно растет и

каких-либо серьезных альтернатив углеводородным составляющим в настоящее время нет. И если не будет никаких новых коллапсов вроде мирового кризиса, то нормальный и обоснованный сценарий развития потребления обсадных труб с учетом тех мощностей, которые имеются в России — это положительный тренд на протяжении как минимум 5–6 лет», — говорит Александр Новокрещенов, начальник отдела маркетинга ОАО «Уралтрубпром».

В планах предприятия существуют дальнейшие шаги к продолжению высокотехнологичного и экономического развития завода. Александр Михалев, финансовый директор ОАО «Уралтрубпром» отмечает, что: «В перспективе расширения данного производства мы надеемся построить и запустить еще одну линию обсадных труб с увеличением сортамента и планируем запустить термоотдел, что позволит выпускать трубы с повышенными группами прочности. Также прорабатывается возможность производства обсадных труб премиум-класса».



**ОАО «Уральский трубный завод»**  
623107, Свердловская область,  
г. Первоуральск,  
ул. Сакко и Ванцетти, 28  
Отдел продаж:  
+7 (3439) 297-539, 297-540,  
297-538, 297-534  
e-mail: market@trubprom.com