

ОАО «Зеленодольский завод имени А.М. Горького»: новый подход — новое качество

ОАО «Зеленодольский завод имени А.М. Горького» (предприятие входит в группу компаний ОАО «Холдинговая компания «Ак Барс») основано в 1895 году. Завод имеет развитое многопрофильное производство, в том числе машиностроительное, располагающее литейным, кузнечным, термическим, гальваническим, сварочным и механообрабатывающим цехами. Комплекс цехов позволяет предприятию производить широкую номенклатуру изделий судового машиностроения и оборудования для нефтегазодобывающей отрасли с разнообразными массогабаритными характеристиками и высокой конструктивной сложностью.

ОАО «Зеленодольский завод имени А.М. Горького» непрерывно занимается совершенствованием производимой продукции, применяя в новых разработках технические решения, используемые в практике мировых производителей, а также учитывая свой многолетний опыт работы. Располагая собственной хорошо развитой инженерно-технической и экспериментальной базой, предприятие постоянно расширяет номенклатуру продукции, вводятся новые исполнения и модификация изделий.

Цех титанового литья ОАО «Зеленодольский завод имени А.М. Горького» — один из крупнейших в мире по производству фасонных титановых отливок. Эти отливки широко используются во многих стратегических отраслях промышленности: судостроительной, авиационной, аэрокосмической, нефтегазодобывающей (в том числе для разработки месторождений на морских шельфах). Производственные мощности завода позволяют производить отливки сложной конфигурации весом от 30 г до 2500 кг из любых титановых сплавов, соответствующих Российским и зарубежным стандартам. Мощность титанового производства позволяет производить до 600 тонн титанового литья в год.

С 2011 года заводом реализуется масштабная программа модернизации и технического перевооружения предприятия. Полным ходом идет обновление станочного оборудования машиностроительных цехов

завода, в частности приобретены фрезерно-обрабатывающие центры. В корпусозаготовительном цехе запущена в эксплуатацию новейшая линия очистки металла, которая позволяет осуществлять одновременную очистку, окраску и сушку листового и профильного проката без применения дополнительной рабочей силы. Дан старт началу эксплуатации нового гидравлического прессы. Эта автоматическая установка позволяет производить трехмерную гибку листового металла толщиной до 20 мм. Также в работу запущена роботизированная линия резки профилей. Производительность линии — 190 деталей в смену. Она позволяет производить абразивную зачистку кромок под сварку грунта; автоматическую резку роботом (с маркировкой штрих-кодом), сортировку и укладку деталей в кассеты для передачи на линии сборки плоских секций и линии сборки микропанелей.

В феврале 2014 года, в рамках программы техперевооружения, реализован важнейший этап модернизации металлургического производства — осуществлен ввод в эксплуатацию линии холодно-твердеющих смесей (ХТС). В качестве основного партнера в реализации проекта модернизации литейного производства заводом была выбрана немецкая фирма «FAT». Результатом упорной двухсторонней работы стала индивидуально спроектированная под требования заводского производства формовочная линия. Благодаря новым



Торжественная церемония запуска в эксплуатацию линии ХТС (справа на лево: Генеральный директор ОАО «Холдинговая компания «Ак Барс» Иван Егоров, Премьер-министр Республики Татарстан Ильдар Халиков, Главнокомандующий ВМФ России Виктор Чирков, Директор Департамента Министерства обороны РФ Андрей Вернигора, Вице-президент компании «FAT» (Германия) Франк Вольдерт, Генеральный директор ОАО «Зеленодольский завод имени А.М. Горького» Ренат Мистахов)



Линия холодно-твердеющей смеси (ХТС)

технологиям литейное производство завода теперь является практически безотходным, существенно сокращены трудозатраты, компьютерное управление почти полностью исключило ручной труд и, главное, в несколько раз увеличены возможности литейного производства. Полученные отливки редукторов, задвижек и гидравлических коробок, изготовленные на новом оборудовании, отличаются высоким качеством поверхности и точностью размеров. Таким образом, завод теперь может обеспечивать качественными металлоизделиями не только собственное производство, но и расширять рынок сбыта по стране и за рубежом.

В литейном производстве завода активно применяются инновационные технологии. Так, начиная с 2012 года, моделирование литейных процессов включает в себя создание 3d-модели отливки в компьютерной программе SOLIDCast, заливку формы сплавом, охлаждение и кристаллизацию отливки. Моделируя этот процесс, мы можем предсказать возможные дефекты в отливке и спроектировать технологию так, чтобы устранить их до того, как будет изготовлена реальная отливка. SOLIDCast — это программный продукт, который позволяет не только провести моделирование технологического процесса (заливки формы сплавом, кристаллизации отливки и образования усадочных

дефектов), но и помогает инженеру-технологу создать новую технологию. Результатом применяемой технологии становится получение качественной отливки, начиная уже с опытного образца, быстрое устранение технологических браков, уменьшение отходов производства, увеличение объемов, снижение затрат, улучшение качества, повышение доходности литейного производства завода.

На сегодняшний день ОАО «Зеленодольский завод имени А.М. Горького» имеет более чем 25-летний опыт работы в области производства нефтегазового оборудования для ведущих нефтегазодобывающих компаний России.

Завод изготавливает: буровое оборудование; запасные части и узлы к задвижкам, насосам; нагнетательную арматуру для закачки воды в нефтяные пласты; обвязки колонные; обвязки устьев газовых скважин; оборудование для шельфовых нефтегазовых платформ; редукторы для цепных приводов; трубопроводную арматуру; установки для капитального ремонта скважин; фонтанную арматуру и другую продукцию.

В процессе производства ОАО «Зеленодольский завод имени А.М. Горького» уделяет особое внимание контролю качества продукции. Выпускаемая продукция сертифицирована и проходит обязательные лабораторные испытания, что обеспечивает заказчикам

гарантии ее высокого качества и надежности.

Заводская продукция производственно-технического назначения неоднократно удостоивалась званий лауреата конкурса «Лучшие товары и услуги Республики Татарстан», проводимого в рамках Всероссийского конкурса программы «100 лучших товаров России». В 2013 году ОАО «Зеленодольский завод имени А.М. Горького» присуждена премия Правительства Республики Татарстан за качество (за достижение значительных результатов в области качества продукции и услуг, обеспечения их безопасности, а также за внедрение высокоэффективных методов управления качеством).

Мы всегда открыты для взаимовыгодного сотрудничества и готовы рассмотреть и осуществить любые предложения заказчика.



РФ, Республика Татарстан,
г. Зеленодольск, ул.Заводская, д.8

Тел.: (84371) 5-76-10

Факс: (84371) 5-78-00

e-mail: info@zdship.ru

www.zdship.ru



«Металлы в XXI веке остаются основными конструкционными материалами, так как по своим свойствам, экономичности производства и потребления не имеют себе равных в большинстве сфер применения.»