

УРАЛТРУБПРОМ ИНИЦИИРУЕТ ИЗМЕНЕНИЯ В ГОСТЫ ПО ЭЛЕКТРОСВАРНЫМ ТРУБАМ

ОАО Уральский трубный завод (краткое наименование Уралтрубпром) всегда стремилось поддерживать первенство своей продукции, как по качеству, так и по сортаменту. Завод постоянно совершенствуется, вводя новые мощности, применяя новые технологии производства. Специалисты Уралтрубпрома ведут научно-исследовательские разработки совместно с научными и проектными институтами в области производства труб и проектирования зданий и сооружений различного назначения из ЛМК.

ОАО «Уралтрубпром» является производителем электросварных прямошовных труб круглого, квадратного и прямоугольного сечений, а также металлоконструкций и полнокомплектных зданий на основе выпускаемых холодногнутых профилей открытого и замкнутого сечения. В сегменте квадратных и прямоугольных (профильных) труб Уралтрубпром занимает первое место в России по широте выпускаемого сортамента данных труб: от 80x80 до 500x500 мм. Популяризация и введение новых стандартов качества в данном сегменте труб является приоритетным направлением деятельности завода.

Так, в 2003 году по инициативе Уралтрубпрома совместно с ПЗТСК и проектной фирмой «УНИКОН» была разработана типовая серия «УНИТЕК», которая представляет собой материалы для проектирования объектов социально-бытового и промышленного назначения с применением конструкций из профильных труб. Впервые было спроектировано здание, каркас которого полностью выполнен из электросварных профильных труб различного сечения. Госстроем РФ в 2003 году «УНИТЕКу» была присвоена Серия 1.420.3-36.03.

В том же 2003 году были внесены изменения в ГОСТ 30245 на профили стальные гнутые замкнутые сварные квадратные и прямоугольные для строительных конструкций, благодаря совместной работе Уралтрубпрома и Центрального научно-исследовательского и проектного института строительных металлоконструкций (ЦНИИПСК) им. Н.П. Мельникова. В стандарте расширили номенклатуру труб, ужесточили технические требования к ним и привели эти требования в соответствии с европейскими стандартами.

Помимо квадратных и прямоугольных труб Уралтрубпром выпускает электросварные круглые трубы и повышает стандарты, в том числе и в данном сегменте труб.

В 2009 году Уралтрубпром первым и пока единственным внедрил в производство электросварных труб новую технологию, благодаря установке на заводе современного трубозлектросварочного стана «630» производства Японии.

Новое оборудование позволяет выпускать электросварные трубы, в частности, большого диаметра (от 530 мм) из рулонного проката с толщиной стенки до 22 мм. Сварка ТВЧ. С введением в эксплуатацию нового стана сортамент труб на Уралтрубпроме значительно расширился, как в сегменте круглых труб, так и профильных. Началось производство круглых труб (530-630 мм) из рулонного проката и впервые в России – квадратных и прямоугольных труб крупного сечения от 400x400 до 500x500мм.

В связи с этим Уралтрубпром в 2011 году вновь выступил с инициативой дополнить ГОСТ 30245 принципиально новыми

размерами на квадратную трубу до 500x500 мм с толщиной стенки до 22 мм и прямоугольную трубу до 500x400 мм с толщиной стенки до 22 мм.

Эти нововведения позволяют использовать различные конструктивные сочетания при проектировании и изготовлении металлоконструкций.

Президент научно-исследовательской и проектно-строительной фирмы УНИКОН Виктор Катюшин: «Использование в строительстве прямоугольных и квадратных труб крупных типоразмеров возможно по нескольким направлениям. Во-первых, это строительство высотных зданий с применением стальных и трубобетонных колонн, которые могут использоваться в качестве вертикальных несущих элементов монолитных каркасов. При этом, согласно предварительным расчетам, использование таких колонн позволит существенно снизить трудоемкость изготовления конструкций, а также уменьшить расход металла в 1,2-1,4 раза, тем самым снизить стоимость колонн на 35-50%. Во-вторых, это использование прямоугольных и квадратных труб крупных типоразмеров в качестве колонн и малоземельных ригелей одноэтажных зданий. По сути это позволяет получить новый класс стержневых оболочечных конструкций, обладающих чрезвычайно малой трудоемкостью изготовления и высокой несущей способностью при действии всевозможных нагрузок, а также коррозионную стойкость. Опыт проектирования, изготовления и строительства таких каркасов показал их высокую эффективность по сравнению с традиционными конструкциями. Специалисты завода Уралтрубпром, иницируя изменения в государственных стандартах, вносят существенный вклад в нормативную базу отрасли».

На сегодняшний день Уралтрубпром – единственный в России, который может выпускать весь ряд крупных типоразмеров профильных труб для изготовления металлобетонных конструкций.

В ближайшем будущем специалисты Уралтрубпрома совместно с одним из научно-исследовательских институтов планируют разработать новый национальный стандарт на профильные трубы.

«Действующую в России нормативную документацию на гнутые стальные замкнутые профили необходимо совершенствовать, ведь область применения данных труб за последнее десятилетие значительно расширилась. Трубы используются в сварных металлоконструкциях в жилищном строительстве, машиностроении, приборостроении, автомобильном и железнодорожном транспорте, металлургии, химической и других отраслях промышленности. Поэтому существует необходимость в разработке новых технических требований, основанных на специфике

применения данной продукции», – поясняет Дмитрий Гребнев, начальник технологического отдела Уралтрубпром.

В отношении труб круглого сечения в настоящее время ведется работа совместно с научными институтами по внесению изменений в ГОСТы на электросварные трубы круглого сечения. Это ГОСТ 10704-91, ГОСТ 10705-80 и ГОСТ 20295-85. И, вот, первые результаты уже есть.

«Изменением №1 к ГОСТ 10704-91 расширили сортамент электросварных труб ТВЧ до диаметра 630 мм, дополнили новыми толщинами стенок 21, 22, 23, 24 мм. Изменением №7 к ГОСТ 10705-80 уточнили и конкретизировали технические требования для электросварных труб ТВЧ диаметром 630 мм», – говорит Антон Казаринов, ведущий специалист службы стандартизации и менеджмента качества Уралтрубпром.

На данный момент изменение №1 к ГОСТ 10704-91 и изменение №7 к ГОСТ 10705-80 приняты МГС (Межгосударственным Советом по стандартизации, метрологии и сертификации), утверждены и направлены в национальные органы по стандартизации для введения их в действие на территории стран: AZ, AM, KZ, KG, MD, RU, TJ, UZ, UA (КОДЫ АЛЬФА-2 ПО МК (ИСО 3166) 004).

«Новая технология производства труб, внедренная на заводе вместе с пуском нового стана позволяет изготавливать электросварные прямошовные трубы 530-630 мм из рулонного металлопроката, а не из листового, как у прочих производителей. Уралтрубпром – первый и единственный завод в России, где внедрена эта технология, применение которой существенно снижает трудоемкость производства при высоком качестве выпускаемых труб. Также стоит отметить, что в России трубы 219-426 мм изготавливаются в сварном исполнении только до стенки 10 мм. Наш новый стан позволяет выпускать такие трубы до стенки 22 мм, что означает вхождение в сегмент бесшовных труб», – рассказывает Александр Новокрещенов, начальник отдела маркетинга Уралтрубпром.

Изменения в ГОСТ 10704-91 и ГОСТ 10705-80 можно посмотреть на сайте www.uraltrubprom.ru. ■



УРАЛТРУБПРОМ

ОАО «Уральский трубный завод»
623107 Свердловская область,
г. Первоуральск, ул. Сакко и Ванцетти, 28
Приемная: т. (3439) 297-502
Отдел маркетинга: т./ф.: (3439) 297-562,
297-378